

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Басова Сергея Сергеевича по теме «Разработка технологии упрочнения шнеков экструдеров диффузионным борированием сверхвысокочастотным нагревом в обмазках», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 4.3.1. Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса.

Диссертационная работа Басова С.С. посвящена решению задач по повышению долговечности шнековых рабочих органов экструдеров.

Актуальность темы вытекает из современной геополитической обстановки в сфере АПК России по развитию животноводства.

Научная новизна диссертационной работы заключается в возможности образования боридного покрытия в условиях кратковременного сверхвысокочастотного нагрева при сохранении исходных свойств основы деталей.

Практическую ценность имеют разработанная запатентованная установка для упрочнения шнеков экструдеров диффузионным борированием в обмазках нагревом СВЧ и рекомендации по практическому применению в производственных условиях.

Имеются замечания по автореферату:

1. В автореферате представлена методика экспериментальных исследований по нанесению борлирующей шихты на экспериментальные образцы различных стальных заготовок (12Х18Н, 12ХМФ, 45, 65Г), но не указана какая марка стали восстанавливаемого шнека. Поэтому судить о возможных результатах по упрочнению шнека диффузионным борированием не предоставляется возможным.


2. Нет экспериментальных исследований по сцепляемости шихты с основой.

3. Шнек имеет сложную геометрическую конфигурацию, которая может быть нарушена из-за термического влияния (1050 °С), что может отрицательно повлиять на производительность и работу в целом кормового экструдера.

Отмеченные замечания не ухудшают выполненную работу, а диссертация соответствует требованиям, предъявляемым ВАК к кандидатским диссертациям части первой пункта 9, а также пунктах 10, 11, 13 и 14 Постановления Российской Федерации от 24 сентября 2013 года № 842 «О порядке присуждения ученых степеней», а её автор Басов Сергей Сергеевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 4.3.1. Технологии, машины и оборудование для

агропромышленного комплекса.

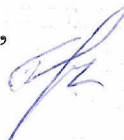
Профессор кафедры «Эксплуатация и технический сервис машин в АПК»,
доктор технических наук, доцент,
ФГБОУ ВО Волгоградский ГАУ

 Моторин Вадим Андреевич

Контактные данные:

Ф.И.О.	Моторин Вадим Андреевич
Учёная степень, специальность по которой защищена докторская диссертация, год присвоения учёной степени	Доктор технических наук, 05.20.03 – Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве, 2022 г.
Учёное звание	Доцент
Должность, структурное подразделение	Профессор кафедры «Эксплуатация и технический сервис машин в АПК»
Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Волгоградский государственный аграрный университет»
Почтовый адрес: индекс, город, улица, дом	400002, г. Волгоград, пр. Университетский, 26
Контактный телефон	+7 (8442) 41-17-84
E-mail	vmotorin001@yandex.ru

Доцент кафедры «Эксплуатация и технический сервис машин в АПК»,
кандидат технических наук, доцент,
ФГБОУ ВО Волгоградский ГАУ

 Грибенченко Алексей Викторович

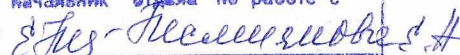
Контактные данные:

Ф.И.О.	Грибенченко Алексей Викторович
Учёная степень, специальность по которой защищена докторская диссертация, год присвоения учёной степени	Кандидат технических наук, 05.20.03 – Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве, 2003 г.
Учёное звание	Доцент
Должность, структурное подразделение	Доцент кафедры «Эксплуатация и технический сервис машин в АПК»
Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Волгоградский государственный аграрный университет»
Почтовый адрес: индекс, город, улица, дом	400002, г. Волгоград, пр. Университетский, 26
Контактный телефон	+7 (8442) 41-17-84
E-mail	gribenchenkoaleksey@mail.ru



Подпись т.т. Моторина В.А.
Грибенченко А.В.

ЗАВЕРЯЮ: начальник отдела по работе с персоналом


22. 11. 2024г